



Váš výhradní distributor pro oblast Jičín, Trutnov, Jablonec nad Nisou, Semily, Turnov, Mladá Boleslav

Chester Metal Super FE

TECHNICKÝ POPIS PRODUKTU

Chester Metal Super FE je dvousložkový epoxid – kovový kompozit, určený k následnému obrábění. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a otěru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových extrémně namáhaných povrchů otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

Typické aplikace :

- OPRAVY A REKONSTRUKCE HŘÍDELÍ VŠECH PRŮMĚRŮ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ
- OPRAVY VŠECH SOUČÁSTÍ, KTERÉ SE NÁSLEDNĚ OBRÁBÍ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH POTRUBÍ, NÁDRŽÍ A TANKŮ
- OPRAVY DRÁŽEK PRO PERO
- OPRAVY SKŘÍNÍ ODLITKŮ
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER SKŘÍNÍ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- BLOKY MOTORŮ
- Atd.

Technická Data

Měrná hmotnost	----	----	1,85 g/cm³	
Poměr míšení dle objemu	----	----	2 : 1	
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	3,7 : 1	
Barva			šedá	
Pevnost v tahu (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	23,1 MPa	3350 psi
Pevnost v tahu (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	22,3 MPa	3234 psi
Pevnost v tahu (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,2 MPa	1914 psi
Pevnost v tahu (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa	1827 psi
Teplotní odolnost za mokra	----	----	100°C (-50°C)	212°F
Teplotní odolnost za sucha	----	----	200°C (-50°C)	392°F
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C	-58°F
Zpracovatelnost (68°F)(20°C)	----	----	35 min	
Tvrlost	ASTM D2240	----	88 D	
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	146 Mpa	21175 psi
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,3 W/mK	
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	92 MPa	
Pevnost na dopad		ISO 179	5,4 kj/m²	



O.P.PROFI s.r.o.
Svatopluka Čecha 987, 506 01 Jičín
tel: 603 546 613, fax: 493 522 932,
e-mail: obchod@op-profi.cz
www.op-profi.cz

Váš výhradní distributor pro oblast Jičín, Trutnov, Jablonec nad Nisou, Semily, Turnov, Mladá Boleslav

Chester Metal Super FE



Pokyny pro aplikaci

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C(39°F) a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

Příprava povrchu při aplikaci na kov

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

Pokyny pro míšení a aplikaci tmelu.

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Doporučená síla vrstvy : **1,6 – 20 mm**

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsněn smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C (°F)	Doba aplikace [min]
5 (41)	60
10 (50)	45
20 (68)	35
30 (86)	10

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C (68°F). Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnu rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

Chemická odolnost

Test byl proveden při teplotě 20°C (68°F) po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

DALŠÍ INFORMACE

Skladování

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C (32 °F) do +30°C (86 °F).