

FLEGFIXGEL

(FXG)

**Profesionální řešení
pro Vás**

tixotropní, průhledné, gelové, vteřinové lepidlo

prodloužená doba lepicí reakce

umožňuje formovat díly i krátce po slepení

vhodné pro porézní a nerovné díly

pístová tuba zamezuje plýtvání

FLEGFIXGEL

(FXG)

**Profesionální řešení
pro Vás**

Charakteristika

FLEGFIXGEL je tixotropní, průhledné vteřinové lepidlo s pomalejší lepicí reakcí, jenž umožňuje po krátkou dobu s lepeným spojem dále pohybovat. Toto lepidlo je vhodné pro lepení porézních materiálů a materiálů s kyselým povrchovým základem. Širokou škálu uplatnění nalezne u lepení porcelánu, keramiky, plastů, kovů, gumy, kůže, koženky, dřeva apod. Lepidlo **FLEGFIXGEL** má výbornou lepicí schopnost a teplotní odolnost, zachovává si stálou pružnost.

Použití

Výše uvedenou oblast použití lze bez obav doplnit ještě o materiály s nerovnou strukturou povrchu, kterou lepidlo dokonale vyplní a srovná. **FLEGFIXGEL** nestéká, je ideální pro práci na kolmých plochách a silně porézních materiálech. Před samotným lepením je nutno očistit a řádně odmastit obě slepované části. K tomuto použijte výrobek **FLEGPPOWER**, nebo **FLEGSOLVENT**. Malé množství lepidla se nanese na jednu z ploch lepeného dílu. Obě plochy se přiloží a krátce zatíží, lepicí efekt nastane za krátký okamžik. Po slepení zůstává lepený spoj pružný a elastický. Lepidlo **FLEGFIXGEL** dodáváme v praktické aplikační pístové tubě, která umožňuje dávkovat množství lepidla potřebného pouze ke slepení daného dílu, čímž nedochází ke zbytečným ztrátám a plýtvání.

Balení

20g

Upozornění

Jen pro profesionální užití.

Fyzikální vlastnosti

Monomerní kyanakrylát (tekutý)
Základní monomer etylester
Vzhled bezbarvé/ čiré
Viskozita při 20 °C 10.000 thix mPa*s

Manipulační pevnost spoje, doba provyvoření manipulovatelného spoje:
kov (ocel) 50 – 90 sekund
plast (ABS) 13 – 16 sekund
gumu (EPDM) 10 – 14 sekund
dřevo (buk) >80 sekund

Záruka na uskladnění 12 měsíců
(při pokojové teplotě a neotevřené nádobě)

Polymerní kyanakrylát (pevný)
Pevnost v tahu na NBR (guma) # 61 N/cm²
Smyková pevnost na oceli 8 - 17 N/mm²
Teplotní rozsah pro použití (polymer) -55 do +95 °C

Obecné informace

Skupenství (při 20 °C): kapalné
Barva: různá, podle zbarvení
Zápach (vůně): charakteristický

Informace důležité z hlediska ochrany zdraví, bezpečnosti a životního prostředí

Bod varu / rozmezí:	> 200 °C
Teplota vzplanutí:	87 °C, metoda DIN 51758
Hustota:	1,05 – 1,09 g/cm ³ , při 25 °C, metoda DIN 51767
Rozpuštnost ve vodě:	prakticky nerozpustný
Viskozita (dynamická):	2 – 20000 mPa.s, při 25 °C (tixotropní)

Obsah organických těkavých látek (VOC):	1 kg/kg
Obsah celkového org. uhlíku (TOC):	0,7 kg/kg